

Декларация технических решений

rbs-id.ru



**ЧЕСТНЫЙ
ЗНАК**

НАЦИОНАЛЬНАЯ
СИСТЕМА ЦИФРОВОЙ
МАРКИРОВКИ



Перечень поставляемого оборудования

Аппликаторы этикеток

Принтеры-аппликаторы

Термотрансферные принтеры

Лазерные маркираторы

Конвейеры и рольганги

Отбраковочные устройства

Перемотчики этикеток

Техническое зрение

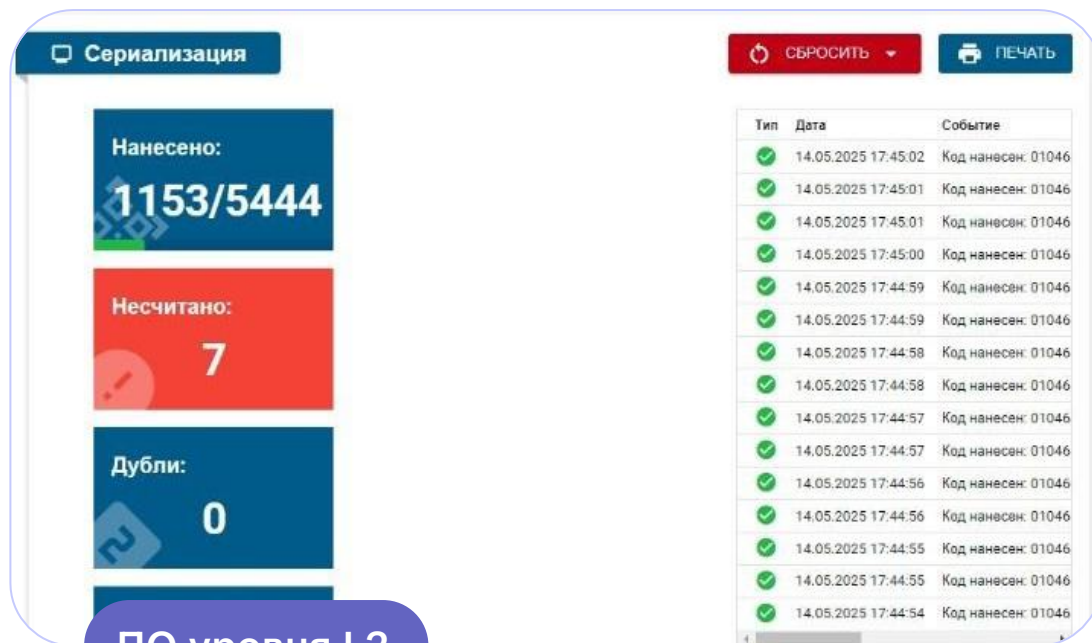
Чеквейеры

Шкафы управления

Моноблоки и сенсорные мониторы

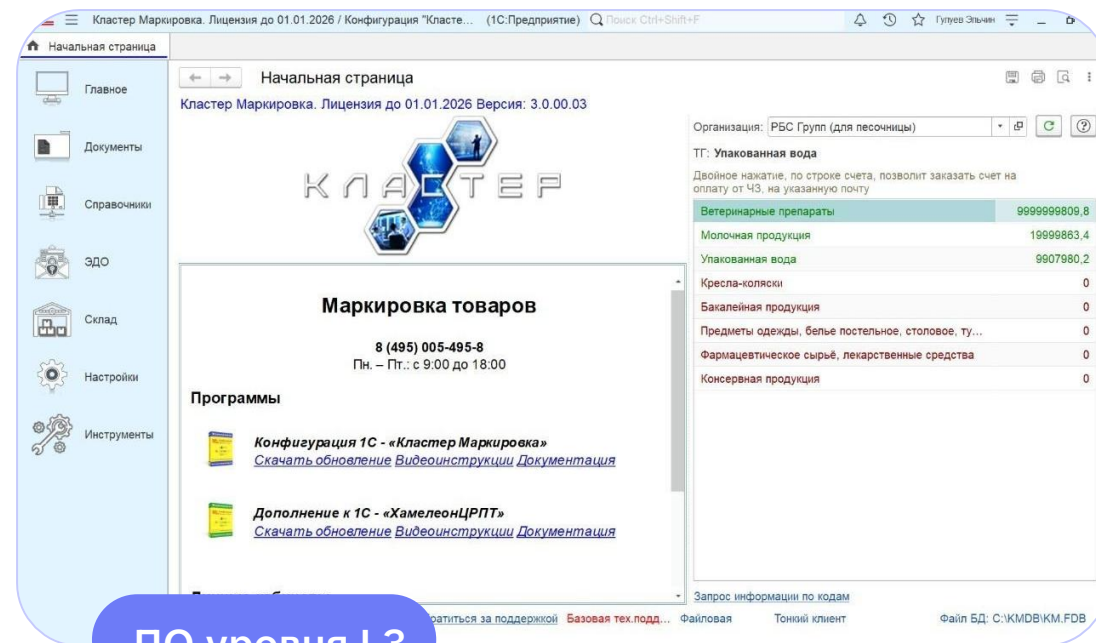
Аксессуары и расходники

Программное обеспечение



ПО уровня L2

Программное обеспечение уровня L2 предназначено для работы с кодами маркировки непосредственно на производственных участках — на этапах печати, нанесения, считывания и отбраковки продукции. ПО обеспечивает управление принтерами, принтерами-аппликаторами, системами технического зрения и автоматическими отбраковщиками, координируя работу оборудования в рамках единого процесса маркировки.



ПО уровня L3

Автоматизирует процессы маркировки и товарооборота маркируемой продукции в государственной системе «Честный ЗНАК». ПО реализовано в виде отдельной конфигурации для 1С, отличается высокой надёжностью и предоставляет инструменты для интеграции с промышленным оборудованием, системами машинного зрения и автоматизированными линиями маркировки.

Пост ручной маркировки (лайт-вариант)

Этап сериализация

Эффективное и доступное решение для компаний, которым необходимо быстро и с минимальными расходами внедрить обязательную маркировку товаров и начать работу в системе «Честный ЗНАК». Мы предлагаем комплекс оборудования, позволяющий организовать маркировку товаров вручную с контролем корректности нанесения кодов маркировки (КМ) и минимизацией ошибок оператора.



Оборудование

Системный шкаф управления с контроллером РБС СБ-2;
Термотрансферный принтер TSC TE310;
Стационарный сканер штрих кода MERTECH 7700;
Беспроводной сканер штрих-кода Newland NLS-HR3000-BT;
Светосигнальная колонна RBS-SC-RYG-B-24-8-01.



Программное обеспечение

ПО уровня L3;
ПО уровня L2.



Работы и сроки

Доставка;
Монтаж;
Пуско-наладочные работы;
Обучение сотрудников.

Срок отгрузки оборудования:
до **45** рабочих **дней**.

Срок внедрения:
до **3** рабочих **дней**.



от* 860 000 ₽

**ИТОГОВАЯ СТОИМОСТЬ ЗАВИСИТ ОТ КОМПЛЕКТАЦИИ И ОБЪЁМА РАБОТ НА КОНКРЕТНОМ ПРОИЗВОДСТВЕ.*

Пост ручной маркировки (промышленное исполнение)

Этап сериализация

Решение выполнено на базе промышленного моноблока **РБС-МН21** с сенсорным экраном 21,5", обеспечивающего удобную работу оператора, визуальный контроль процессов и стабильную, бесперебойную работу в условиях промышленного производства.

Решение закрывает задачи компаний, которым требуется оборудование для маркировки товаров, но без внедрения сложных автоматических линий. Оно помогает снизить ошибки, ускорить процессы и обеспечить соответствие требованиям системы «Честный ЗНАК».



Оборудование

Сенсорный защищенный моноблок РБС-МН21 (нерж. сталь);
Термотрансферный принтер TSC TE310;
Стационарный сканер штрих кода MERTECH 7700;
Беспроводной сканер штрих-кода Newland NLS-HR3000-BT;
Светосигнальная колонна RBS-SC-RYG-B-24-8-01.



Программное обеспечение

ПО уровня L3;
ПО уровня L2.



Работы и сроки

Доставка;
Монтаж;
Пуско-наладочные работы;
Обучение сотрудников.

Срок отгрузки оборудования:
до **45** рабочих **дней**.

Срок внедрения:
до **3** рабочих **дней**.



от* 1 020 000 ₽

**итоговая стоимость зависит от комплектации и объёма работ на конкретном производстве.*

Пост ручной маркировки с весами

Этап сериализация

Предназначен маркировки продукции в системе «Честный ЗНАК», где при маркировке важно не только напечатать и проверить DataMatrix код, но и зафиксировать фактический вес каждой единицы товара.

Готовое рабочее место для взвешивания, печати, нанесения и проверки DataMatrix кодов на весовой продукции и товарах с переменным весом.



Оборудование

Сенсорный защищенный моноблок РБС-МН21 (нерж. сталь);
Термотрансферный принтер TSC TE310;
Беспроводной сканер штрих-кода Newland NLS-HR3000-BT;
Весы CAS;
Светосигнальная колонна RBS-SC-RYG-B-24-8-01.



Программное обеспечение

ПО уровня L3;
ПО уровня L2.



Работы и сроки

Доставка;
Монтаж;
Пуско-наладочные работы;
Обучение сотрудников.

Срок отгрузки оборудования:
до **45** рабочих **дней**.

Срок внедрения:
до **3** рабочих **дней**.



от* 1 040 000 ₽

**Итоговая стоимость зависит от комплектации и объёма работ на конкретном производстве.*

Автоматическая сериализация с базовой проверкой

Этап сериализация

Комплексное решение для нанесения, считывания и отбраковки кодов DataMatrix в автоматическом режиме на производственной линии. Система обеспечивает непрерывный процесс маркировки продукции с незначительным участием оператора. Ключевая ценность для бизнеса — это ускорение производственных процессов. Решение ориентировано на быстрый запуск и базовую автоматизацию процессов маркировки.



Оборудование

Автоматический принтер-аппликатор Марлин-01(комплект);
Камера-MV-ID3013PM-06M-SENSOTEC;
Пневмоотбраковщик РБС-ПЗ;
Шкаф управления;
Светосигнальная колонна RBS-SC-RYG-B-24-8-01.



Программное обеспечение

ПО уровня L3;
ПО уровня L2.



Работы и сроки

Доставка;
Монтаж;
Пуско-наладочные работы;
Обучение сотрудников.

Срок отгрузки оборудования:
до **45** рабочих **дней**.

Срок внедрения:
до **3** рабочих **дней**.



от* 925 000 ₽

Автоматическая сериализация с контролем дублей

Этап сериализация

Комплексное решение для нанесения, считывания и автоматической отбраковки продукции с ошибками маркировки в поточном режиме. Система обеспечивает автоматический контроль корректности кодов маркировки, включая проверку структуры кода, GTIN и контроль дублей внутри текущего задания.

Ключевая ценность системы — повышение надёжности маркировки и снижение рисков появления некорректной продукции в обороте.



Оборудование

Автоматический принтер-аппликатор Марлин-01(комплект);
Сенсорный защищенный моноблок РБС-МН21(нерж. сталь);
Камера-MV-ID3013PM-06M-SENSOTEC;
Пневматический отбраковщик РБС-ПЗ;
Беспроводной сканер штрих-кода Newland NLS-HR3000-BT;
Светосигнальная колонна RBS-SC-RYG-B-24-8-01.



Программное обеспечение

ПО уровня L3;
ПО уровня L2.



Работы и сроки

Доставка;
Монтаж;
Пуско-наладочные работы;
Обучение сотрудников.

Срок отгрузки оборудования:
До **45** рабочих **дней**.

Срок внедрения:
до **5** рабочих **дней**.



от* 1 750 000 ₽

**итоговая стоимость зависит от комплектации и объёма работ на конкретном производстве.*

Автоматическая сериализация с печатью на гибкой упаковке

Этап сериализация

Автоматическая сериализация на гибкой упаковке флоу-пак (flow-pack), дой-пак (doy-pack), и прочие. Система обеспечивает автоматический контроль корректности кодов маркировки, включая проверку структуры кода, GTIN и контроль дублей внутри текущего задания. Решение предназначено для нанесения кодов маркировки на упаковочную пленку потребительской единицы продукции непосредственно в процессе упаковки.



Оборудование

Сенсорный защищенный моноблок РБС-МН21 (нерж. сталь);
Термотрансферный принтер Videojet 6330;
Камера-MV-ID3013PM-06M-SENSOTEC;
Пневматический отбраковщик РБС-ПЗ / Ф-1;
Беспроводной сканер штрих-кода Newland NLS-HR3000-BT;
Светосигнальная колонна RBS-SC-RYG-B-24-8-01.



Программное обеспечение

ПО уровня L3;
ПО уровня L2.



Работы и сроки

Доставка;
Монтаж;
Пуско-наладочные работы;
Обучение сотрудников.

Срок отгрузки оборудования:
До **45** рабочих **дней**.

Срок внедрения:
до **5** рабочих **дней**.



от* 1 600 000 Р

**итоговая стоимость зависит от комплектации и объёма работ на конкретном производстве.*

Станция ручной агрегации

Этап агрегация

Готовое рабочее место оператора для объединения кодов маркировки отдельных единиц продукции в код групповой или транспортной упаковки. Решение позволяет контролировать состав агрегатов и печатать групповые этикетки без внедрения дорогостоящей автоматизированной линии.



Оборудование

Системный шкаф управления с контроллером РБС СБ-2;
Термотрансферный принтер TSC TE310;
Беспроводной сканер штрих-кода Newland NLS-HR3000-BT;
Светосигнальная колонна RBS-SC-RYG-B-24-8-01;
Стационарный сканер штрих кода MERTECH 7700.



Программное обеспечение

ПО уровня L3;
ПО уровня L2.



Работы и сроки

Доставка;
Монтаж;
Пуско-наладочные работы;
Обучение сотрудников.

Срок отгрузки оборудования:
До **45** рабочих **дней**.

Срок внедрения:
До **3** рабочих **дней**.



от* 790 000 ₽

**итоговая стоимость зависит от комплектации и объёма работ на конкретном производстве.*

Пост полуавтоматической агрегации (в статике)

Этап агрегация

Готовое решение для максимального ускорения процесса агрегации на участках производства с ручными операциями, где отсутствует автоматизированный конвейер. Позволяет сократить время формирования агрегатов, контролировать соответствие количества кодов заданию и автоматически печатать групповую этикетку.



Оборудование

Сенсорный защищенный моноблок РБС-МН21 (нерж. сталь);
Термотрансферный принтер TSC TE310;
Беспроводной сканер штрих-кода Newland NLS-HR3000-BT;
Светосигнальная колонна RBS-SC-RYG-B-24-8-01;
Групповая камера MV-ID5060M.



Программное обеспечение

ПО уровня L3;
ПО уровня L2.



Работы и сроки

Доставка;
Монтаж;
Пуско-наладочные работы;
Обучение сотрудников.

Срок отгрузки оборудования:
До **45** рабочих **дней**.

Срок внедрения:
до **3** рабочих **дней**.



от* 1 300 000 ₽

**итоговая стоимость зависит от комплектации и объёма работ на конкретном производстве.*

Пост полуавтоматической агрегации (в динамике)

Этап агрегация

Готовое решение для ускорения процесса агрегации на производственных участках с транспортёром. Автоматический запуск считывания по сигналу датчика и групповое считывание кодов одним снимком позволяют выполнять агрегацию непосредственно во время движения упаковки.



Оборудование

Сенсорный защищенный моноблок РБС-МН21 (нерж. сталь);
Термотрансферный принтер TSC TE310;
Беспроводной сканер штрих-кода Newland NLS-HR3000-BT;
Светосигнальная колонна RBS-SC-RYG-B-24-8-01;
Групповая камера MV-ID5060M;
Подсветка Line red MV-LLDS-H-450-R_24V.



Программное обеспечение

ПО уровня L3;
ПО уровня L2.



Работы и сроки

Доставка;
Монтаж;
Пуско-наладочные работы;
Обучение сотрудников.

Срок отгрузки оборудования:
До **45** рабочих **дней**.

Срок внедрения:
до **5** рабочих **дней**.



от* 1 400 000 ₽

**итоговая стоимость зависит от комплектации и объёма работ на конкретном производстве.*

Автоматическая потоковая агрегация

Этап агрегация

Готовое решение для производств. Групповое считывание кодов, автоматическое нанесение агрегационной этикетки и отбраковка некорректных упаковок позволяют выполнять агрегацию без поштучного ручного сканирования и без остановки конвейерной ленты.



Оборудование

Автоматический принтер-аппликатор этикеток Марлин 01;
Сенсорный защищенный моноблок РБС-МН21 (нерж. сталь);
Беспроводной сканер штрих-кода Newland NLS-HR3000-BT;
Светосигнальная колонна RBS-SC-RYG-B-24-8-01;
Групповая камера MV-ID5060M;
Подсветка Line red MV-LLDS-H-450-R_24V;
Камера-MV-ID3013PM-06M-SENSOTEC;
Пневматический отбраковщик групповой.



Программное обеспечение

ПО уровня L3;
ПО уровня L2.

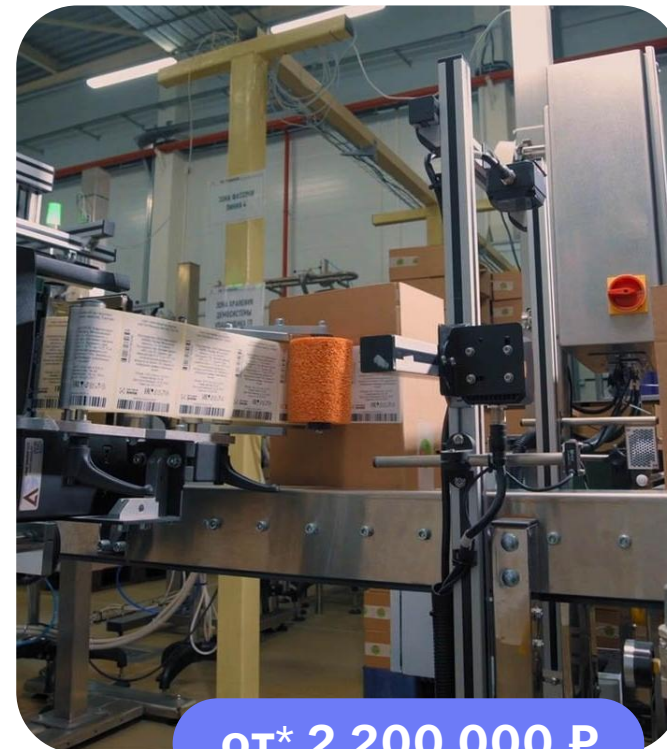


Работы и сроки

Доставка;
Монтаж;
Пуско-наладочные работы;
Обучение сотрудников.

Срок отгрузки оборудования:
До **45** рабочих **дней**.

Срок внедрения:
до **10** рабочих **дней**.



от* 2 200 000 ₽

**итоговая стоимость зависит от комплектации и объёма работ на конкретном производстве.*

Агрегация с делением на два потока

(Решение масштабируется на любое кол-во потоков.)

Этап агрегация

Решение для валидации кодов маркировки на упаковках, формирования агрегатов и распределения продукции между несколькими зонами укладки. В каждой зоне оператор выполняет только ручную укладку продукции в гофрокороб. Система сама контролирует количество кодов маркировки, включаемых в каждый агрегат, и автоматически печатает этикетку КИТУ1.



Оборудование

Сенсорный защищенный моноблок РБС-МН21 (нерж. сталь);
Термотрансферный принтер TSC TE310 (2шт);
Беспроводной сканер Newland NLS-HR3000-BT(2шт);
Светосигнальная колонна RBS-SC-RYG-B-24-8-01;
Камера Hikrobot ID3000;
Делитель потока со шкафом управления.



Программное обеспечение

ПО уровня L3;
ПО уровня L2.



Работы и сроки

Доставка;
Монтаж;
Пуско-наладочные работы;
Обучение сотрудников.

Срок отгрузки оборудования:
до **45** рабочих **дней**.

Срок внедрения:
до **10** рабочих **дней**.



от* 2 000 000 ₽

**итоговая стоимость зависит от комплектации и объёма работ на конкретном производстве.*

Математическая агрегация

Этап сериализация

Последовательно считывает Data Matrix-коды продукции прямо на конвейере. Позволяет автоматизировать формирование групповых упаковок, сохранить высокую скорость производства. Когда количество успешно считанных кодов достигает значения, указанного в производственном задании, система формирует агрегат и запускает печать агрегационной этикетки.



Оборудование

Сенсорный защищенный моноблок РБС-МН21(нерж. сталь);
Термотрансферный принтер TSC TE310;
Светосигнальная колонна RBS-SC-RYG-B-24-8-01;
Камера-MV-ID3013PM-06M-SENSOTEC.



Программное обеспечение

ПО уровня L3;
ПО уровня L2.



Работы и сроки

Доставка;
Монтаж;
Пуско-наладочные
работы;
Обучение сотрудников.

**Срок отгрузки
оборудования:**
До **45** рабочих **дней**.

Срок внедрения:
до **5** рабочих **дней**.



от* 1 800 000 Р

**ИТОГОВАЯ СТОИМОСТЬ ЗАВИСИТ ОТ КОМПЛЕКТАЦИИ И ОБЪЁМА РАБОТ НА КОНКРЕТНОМ ПРОИЗВОДСТВЕ.*

Мобильный пост агрегации с ручной регулировкой

Этап агрегация

Готовое решение для послойного группового считывания кодов маркировки. Оператору не требуется поштучно сканировать потребительские упаковки. Мобильное исполнение поста ручной маркировки позволяет без труда перемещать его по территории производства.



Оборудование

Термотрансферный принтер TSC MB341 (2шт);
Беспроводной сканер штрих-кода Newland NLS-HR3000-BT;
Стационарный сканер штрих кода MERTECH 7700
Светосигнальная колонна RBS-SC-RYG-B-24-8-01;
Групповая камера серии ID5000;
Компьютерная часть с комплексом автоматике;
LCD монитор.



Программное обеспечение

ПО уровня L3;
ПО уровня L2.



Работы и сроки

Доставка;
Монтаж;
Пуско-наладочные
работы;
Обучение сотрудников.

**Срок отгрузки
оборудования:**
до **45** рабочих **дней**.

Срок внедрения:
до **5** рабочих **дней**.



от* 1 800 000 ₽

**Итоговая стоимость зависит от комплектации и объёма работ на конкретном производстве.*

Станция послойной агрегации на сервоприводе

Этап агрегация

Готовое решение для послойного группового считывания кодов маркировки, автоматического перемещения камеры по высоте и формирования агрегатов. Оператору не требуется поштучно сканировать потребительские упаковки или вручную перенастраивать положение камеры при переходе к следующему слою: после успешного считывания сервопривод автоматически перемещает групповую камеру на необходимую высоту для продолжения работы.



Оборудование

Термотрансферный принтер TSC TSC MB341;
Беспроводной сканер штрих-кода Newland NLS-HR3000-BT;
Светосигнальная колонна RBS-SC-RYG-B-24-8-01;
Групповая камера серии ID6000;
Шкаф управления;
LCD панель;
Сервопривод RBS САПП Servo-1.



Программное обеспечение

ПО уровня L3;
ПО уровня L2.



Работы и сроки

Доставка;
Монтаж;
Пуско-наладочные
работы;
Обучение сотрудников.

**Срок отгрузки
оборудования:**
до **45** рабочих **дней**.

Срок внедрения:
до **5** рабочих **дней**.



от* 2 400 000 ₽

**итоговая стоимость зависит от комплектации и объёма работ на конкретном производстве.*

Запросите тест на линии

Проведем **бесплатное демо-тестирование** оборудования в реальных условиях на вашей производственной линии!

Звоните

+7 495 320 03 63
+7 905 553 50 24



Пишите

lid@rbsgr.ru



Изучайте

rbs-id.ru

